

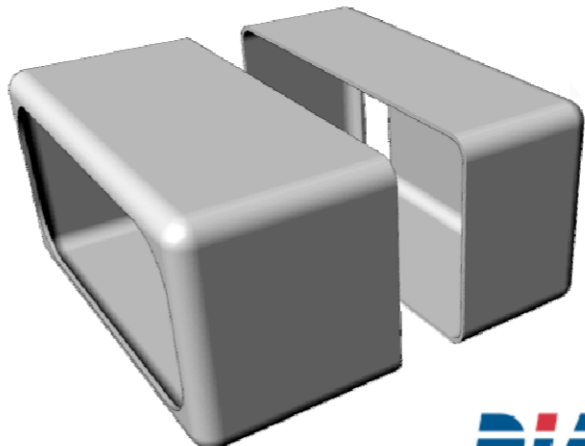
DETALLE A
ESCALA 1/5

INFORMACIÓN TÉCNICA



IDONEIDAD TÉCNICA

- Estructura autoportante rígida y ligera
- No hay limitación de geometría
- Incluye aislamiento térmico y acústico
- Resistente a la intemperie
- Estanca
- El espesor de las pieles está en función del requerimiento estructural
- El espesor del núcleo está en función del requerimiento estructural y el aislamiento térmico



ESQUEMA DESPIECE CÁPSULA



APLICACIÓN AL PROYECTO

- Dos módulos realizados sobre molde matriz con moldeo por infusión para su posterior transporte y unión en obra
- Unión de los módulos mediante una junta machihembrada atornillada con sellado para la estanqueidad

PROPIEDADES MECÁNICAS PANEL TIPO DIVINYCELL P

PROPIEDADES	PROCEDIMIENTO DE ENSAYO	UNIDAD	P 60	P 100	P 120	P 120	
Resistencia a la compresión	ASTM D 1621	MPa	Nominal	0,7	1,5	1,65	2,3
			Mínimo	0,45	1,1	1,4	2,0
Módulo de compresión	ASTM D 1621-B-73	MPa	Nominal	85	100	115	152
			Mínimo	29	80	80	115
Resistencia a la tracción	ASTM D 1623	MPa	Nominal	1,2	1,8	2,0	2,45
			Mínimo	0,8	1,35	1,5	1,85
Fuerza de cizalladura	ISO 1922	MPa	Nominal	0,45	0,85	0,91	1,25
			Mínimo	0,32	0,69	0,8	0,95
Módulo de corte	ISO 1922	MPa	Nominal	13	28	32	40
			Mínimo	9,5	22	27	35
Alargamiento de cizalla	ISO 1922	%	Nominal	20	12	12	7,5
			Mínimo	8	3	3	3
Densidad	ISO 845	kg/m ³	Mínimo	65	110	120	150

1. Perpendicular al plano. Todos los valores medidos a 23°C. Las pruebas se realizan en espuma y sin líneas de soldadura.

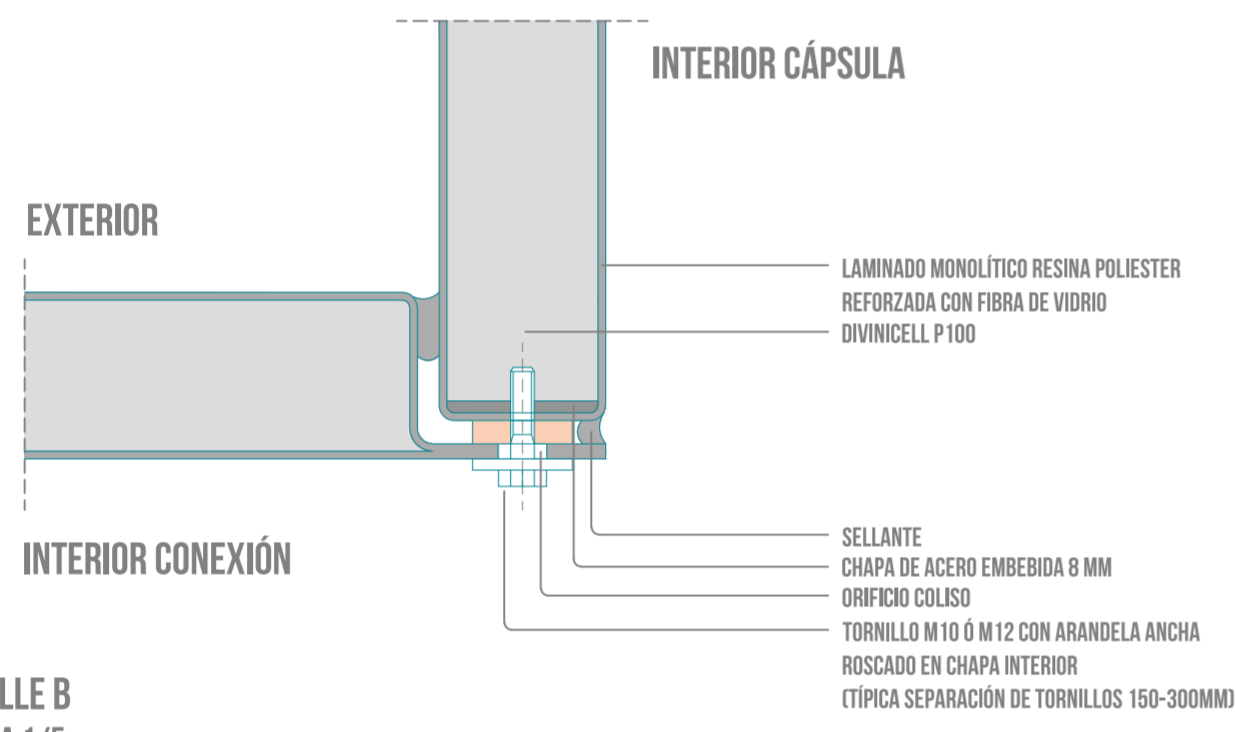
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PANEL TIPO DIVINYCELL P

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	P 60	P 100	P 120	P 120	MÉTODO DE ENSAYO
Variación de la densidad	%	± 10	± 10	± 10	± 10	-
Módulo de compresión	W/(m·K)	0,033	0,033	T80	T80	ISO 4897
		S4 ST2 SR2	S4 ST2 SR2	-	S4 ST2 SR2	DN 5510*
		M1 F1	M1 F1	-	M1 F1	AFNOR NF F 10-101*

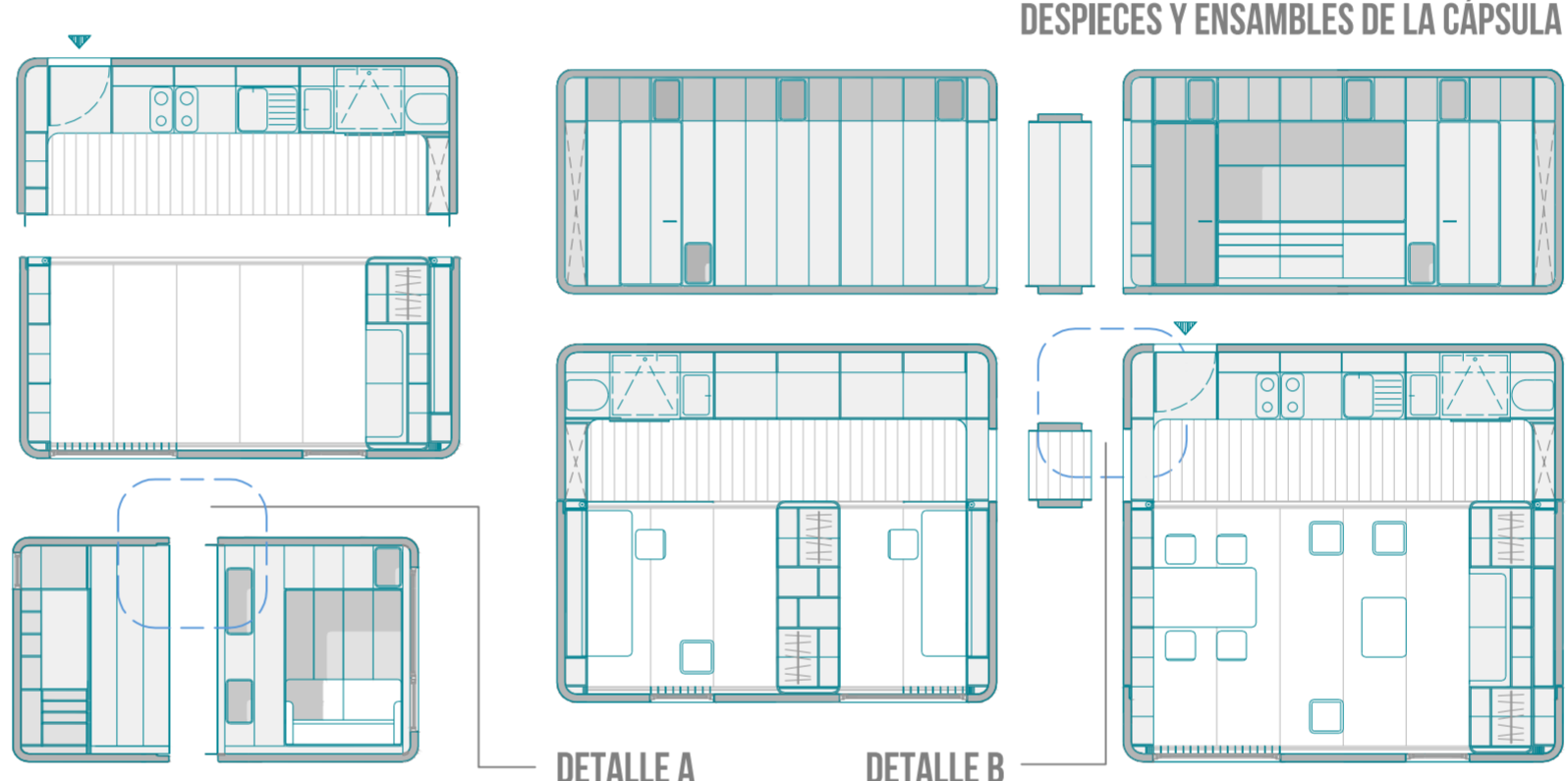
1. Valores típicos son aproximados. 2. Conductividad térmica a +20°C. 3. Medidos en diferentes espesores

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS PANEL TIPO DIVINYCELL P

FORMATO Y COLOR	UNIDAD	P 60	P 100	P 120	P 150	
Hojas lisas	Largo	mm	2440	2440	2440	2440
	Ancho	mm	1220	1220	1220	1220
Módulo de compresión	Largo	mm	1220	1220	1220	1220
	Ancho	mm	1220	1220	1220	1220
Color			Blanco	Blanco	Blanco	Blanco

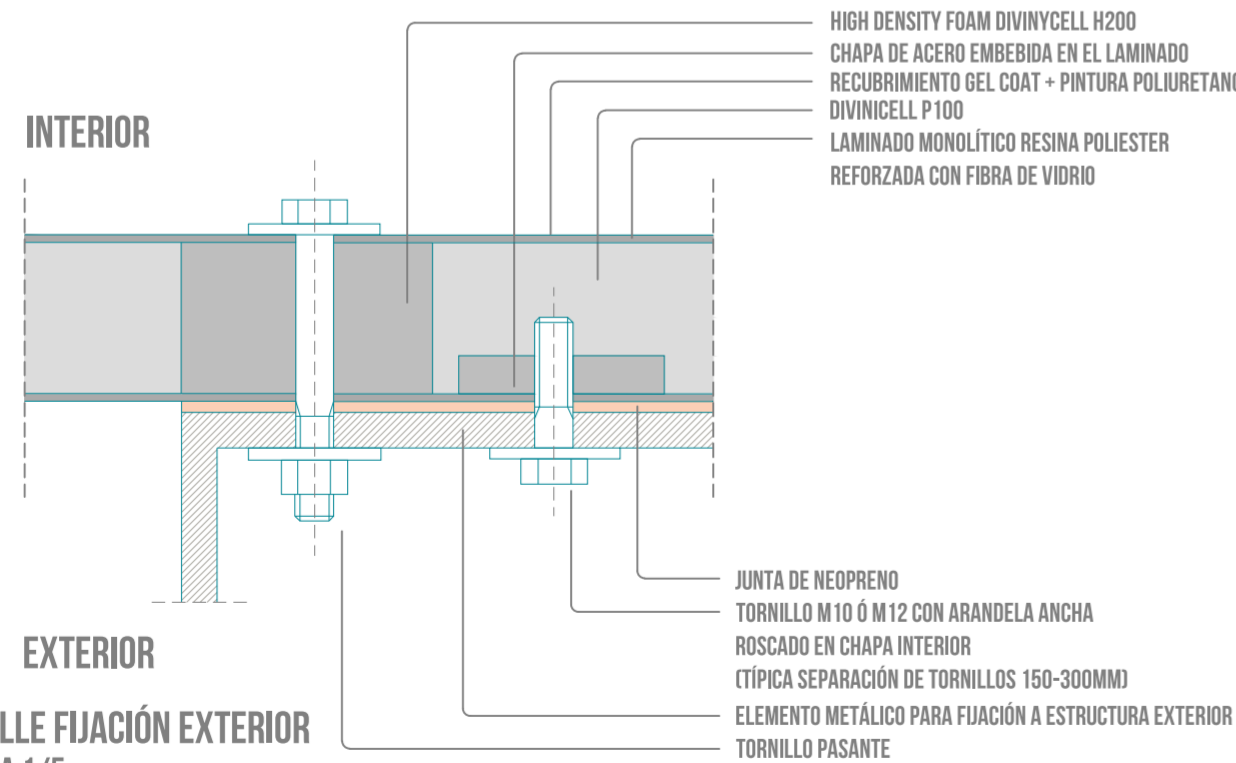
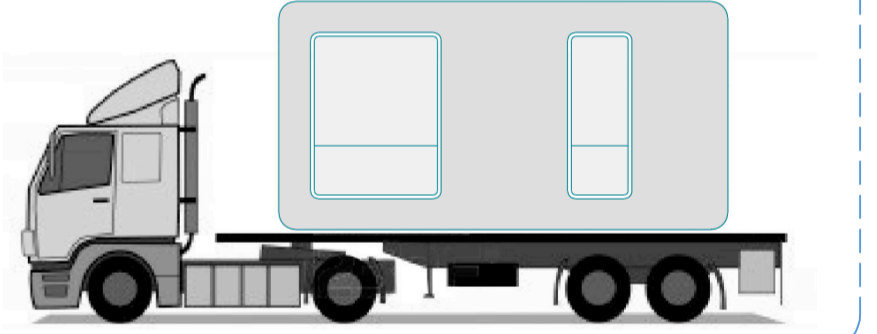


DETALLE B
ESCALA 1/5

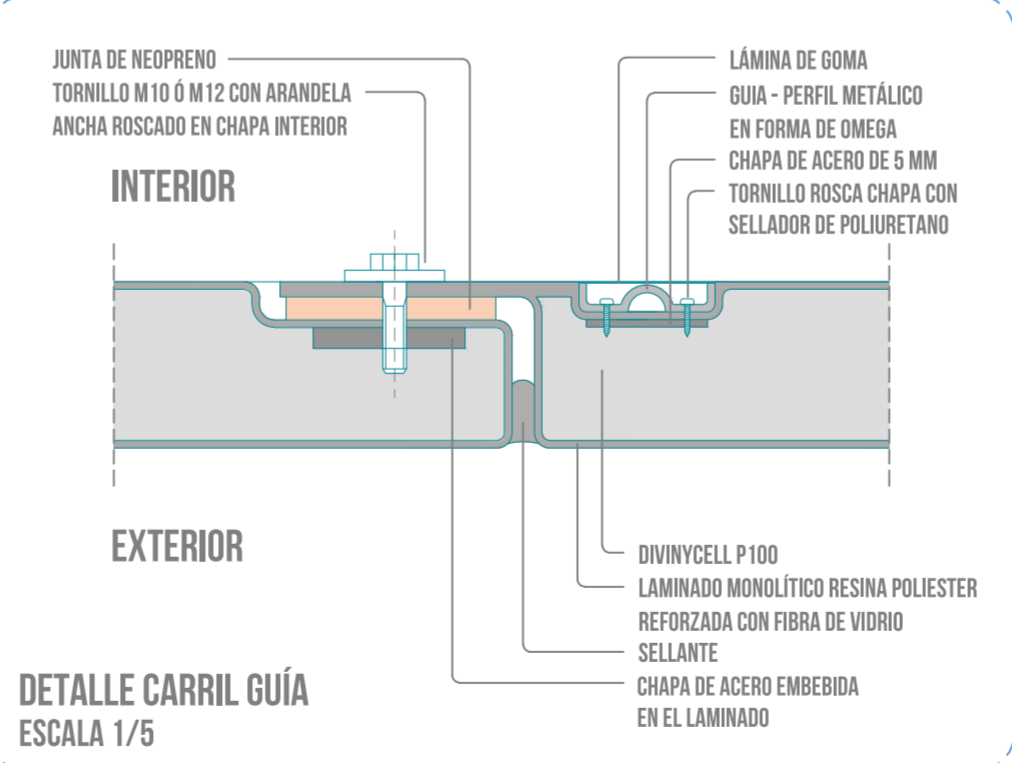


TRANSPORTE DE LAS CÁPSULAS

Cada una de las cápsulas de vivienda consta de dos o tres piezas que han sido diseñadas para facilitar su fabricación, transporte, puesta en obra y montaje. Para la dimensión de estos despieces y ensambles se ha tenido en cuenta las dimensiones máximas permitidas para el transporte viario, así como las dimensiones estandarizadas que poseen los containers facilitando su empleo y transporte.



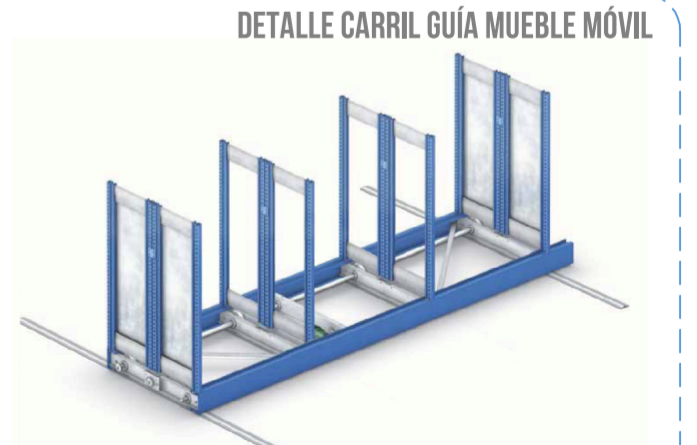
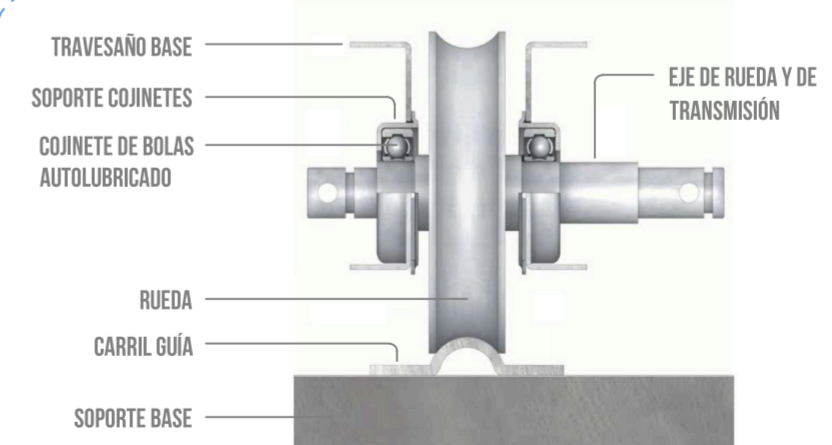
DETALLE FIJACIÓN EXTERIOR
ESCALA 1/5

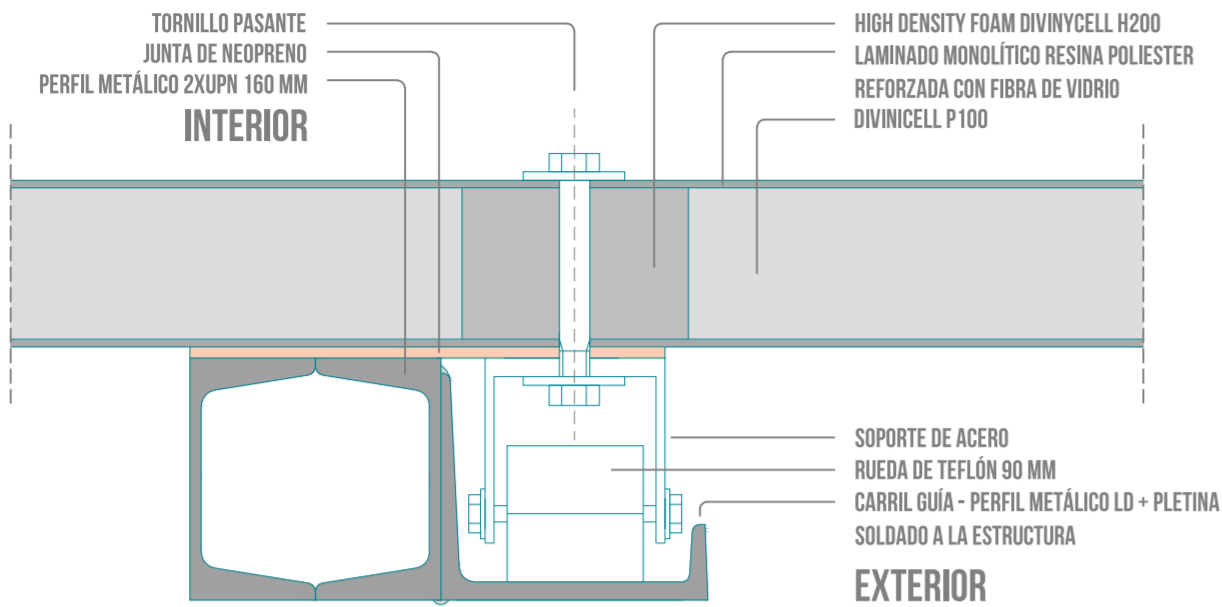


RUEDAS Y CARRIL GUÍA MUEBLE MÓVIL

Para el sistema de movimiento de la banda móvil de la cápsula, se emplea un sistema de carril guía con ruedas. El desplazamiento de esta banda se realizará de manera manual ya que el mueble es ligero y se garantiza un deslizamiento suave.

Las ruedas van montadas sobre rodamientos autolubricados, de gran capacidad radial, que se desplazan sobre un carril. Estos tienen forma de omega de perfil bajo y están pensados para ser colocados directamente sobre el pavimento anclado mediante tornillos.





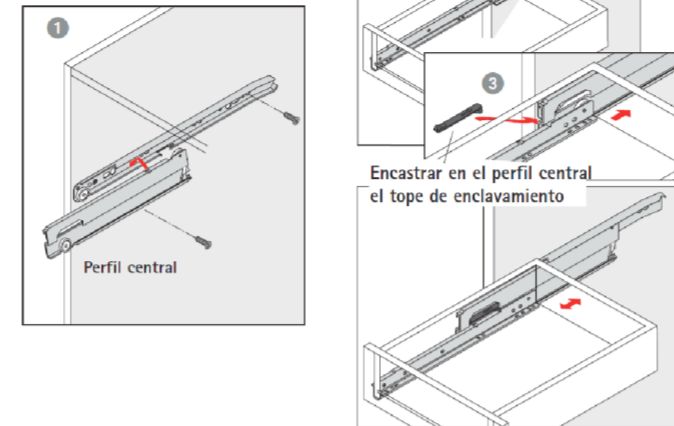
DETALLE CARRIL GUÍA DE LA CÁPSULA
ESCALA 1/5



SISTEMA DE INTRODUCCIÓN DE LA CÁPSULA A LA ESTRUCTURA

El sistema para introducir la cápsula en la estructura principal se asemeja al funcionamiento de un cajón o gaveta. Habrá un perfil en la estructura que servirá de guía para que las ruedas que vienen incorporadas en la parte inferior del módulo desplacen la cápsula hasta llegar a su posición definitiva. Una vez ahí, se procederá a la fijación de la cápsula a la estructura metálica mediante atornillado en los puntos definidos para ello.

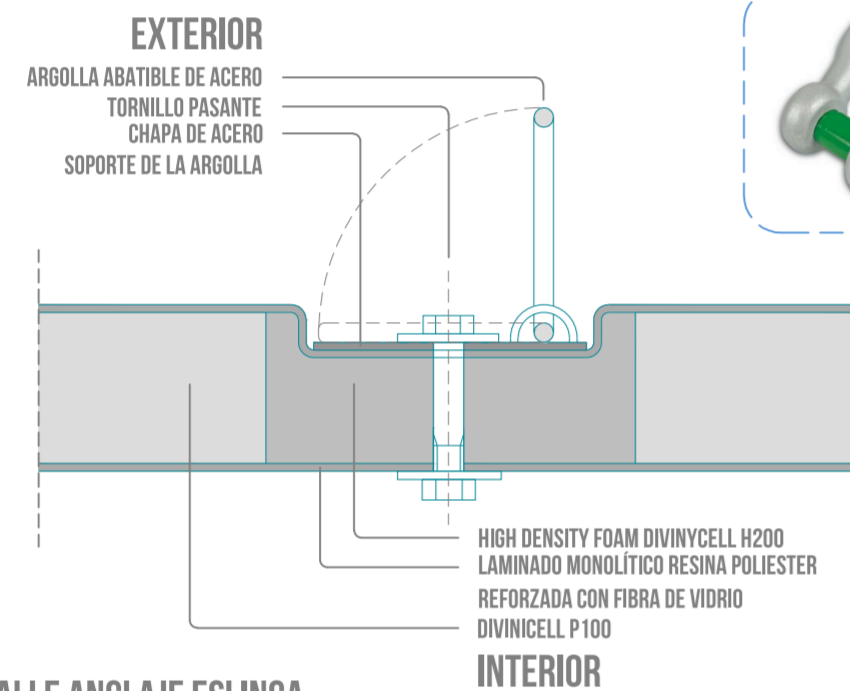
IDEA DE MONTAJE



La cápsula se alzará y se introducirá en la estructura mediante una grúa que lo levantará del suelo mediante cuatro eslingas colocadas cerca de los vértices de la cápsula.

RUEDAS DE TEFLÓN

Las ruedas para el desplazamiento de la cápsula irán fijadas en su parte inferior. Estas ruedas serán de teflón, debido a que una de sus principales características es que son capaces de resistir grandes pesos. Este tipo de ruedas también son utilizadas en el sector de los contenedores en general, para su movimiento y transporte. el soporte de la rueda de teflón será de acero, y estará atornillado a la cápsula. Estos rotantes serán fijos, permitiendo únicamente el movimiento hacia delante o hacia atrás, para favorecer su movimiento sobre la guía que se habilitará en la estructura principal.



DETALLE ANCLAJE ESLINGA
ESCALA 1/5



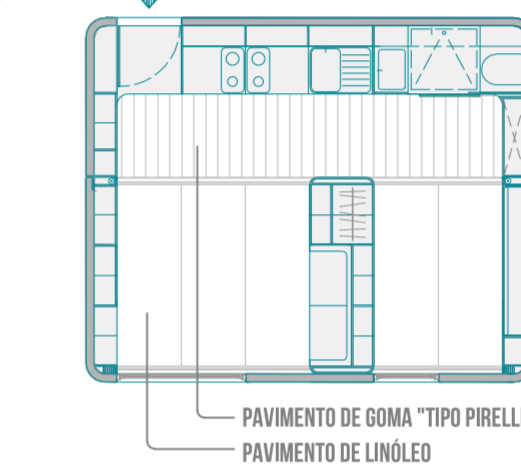
IMAGEN ARGOLLA Y GANCHO DE LA ESLINGA

ESQUEMA SISTEMA AGARRE CÁPSULA



LEYENDA DE MATERIALES

- 1 CAPA DE RODADURA - MEZCLA BITUMINOSA EN CALIENTE
- 2 CAPA BASE - MEZCLA BITUMINOSA EN CALIENTE
- 3 ENCACHADO DE PIEDRA
- 4 BORDILLO DE HORMIGÓN PREFABRICADO
- 5 MORTERO DE AGARRE
- 6 MACIZO DE CIMENTACIÓN DE HORMIGÓN EN MASA HM-10
- 7 JUNTA DE MEZCLA DE CEMENTO Y ARENA EN SECO
- 8 ADOQUÍN DE HORMIGÓN (6X10X20 CM)
- 9 CAPA DE ARENA
- 10 PIEZA DE CONFINAMIENTO DE HORMIGÓN PREFABRICADO
- 11 JUNTA DE DILATACIÓN DE POLIESTIRENO EXPANDIDO
- 12 LÁMINA IMPERMEABILIZANTE BITUMINOSA
- 13 CAPA ANTIPUNZONAMIENTO, FONDALINE
- 14 SISTEMA DE AGLOMERADO ASFÁLTICO- ASFALTO PULIDO
 - A) CAPA CON MORTERO ACRÍLICO CON ÁRIDOS SILÍCEOS
 - B) DOBLE CAPA DE MORTERO ACRÍLICO CON ÁRIDOS SILÍCEOS
 - C) CAPA DE TERMINACIÓN CON PINTURA ACRÍLICA
- 15 BASE DE AGLOMERADO ASFÁLTICO PARA LA APLICACIÓN DEL SISTEMA
- 16 SOLERA DE HORMIGÓN ARMADO E=10 CM
- 17 ZAPATA AISLADA DE HORMIGÓN ARMADO HA-25/B/20/IIA
- 18 SEPARADOR DE PLÁSTICO
- 19 PERNOS DE ANCLAJE Ø16 MM
- 20 TUERCA Y CONTRATUERCA PARA NIVELAR ALTURAS E INCLINACIONES
- 21 PLACA METÁLICA DE ANCLAJE DEL PILAR
- 23 PLACA DE APOYO DEL PILAR
- 24 MORTERO DE NIVELACIÓN EXPANSIVO
- 25 PILAR METÁLICO 2 UPN X 260 MM
- 26 ARMADURA DE LA ZAPATA DE HORMIGÓN ARMADO
- 27 SOLERA DE ENRASE Y NIVELACIÓN DE HORMIGÓN EN MASA HM-10
- 28 VIGA DE ATADO DE HORMIGÓN ARMADO HA-25/B/20/IIA
- 29 ARMADURA DE LA VIDA DE ATADO
- 30 SOLERA DE ENRASE Y NIVELACIÓN DE HORMIGÓN EN MASA HM-10



PAVIMENTO DE LINÓLEO
Los suelos de linóleo se elaboran a partir de materiales naturales. Son pavimentos ecológicos con una amplia gama de colores y diseños. Además es un pavimento especialmente apreciado por sus prestaciones de confort, durabilidad y resistencia, sin olvidar su atractiva estética. Para su colocación es fundamental encolar el linóleo sobre un suelo nivelado y preparado. Además el revestimiento tiene en el revés una capa de poliéster o de yute para asegurar su agarre y estabilidad.

MOBILIARIO DE LA CÁPSULA

La banda equipada de la cápsula y la banda móvil son de plástico reforzado con fibra de vidrio y se realizan mediante una técnica de moldeado por infusión similar al sistema de la cápsula. Son elementos de gran ligereza y durabilidad que irán atornillados a la envoltura de la cápsula en múltiples puntos.

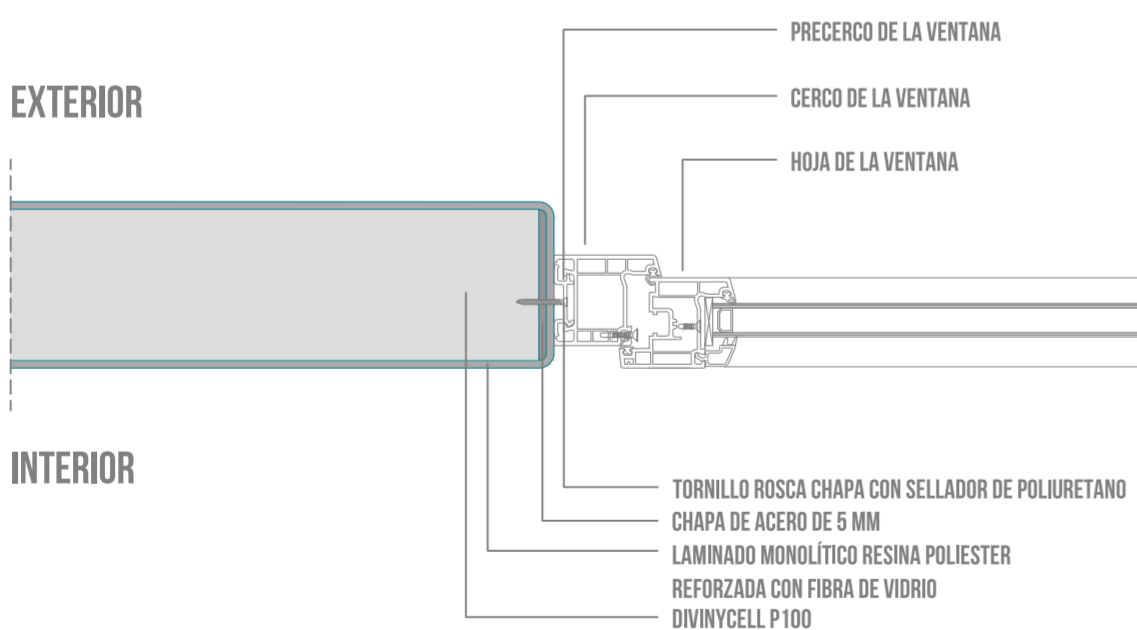


PAVIMENTO DE GOMA "TIPO PIRELLI"

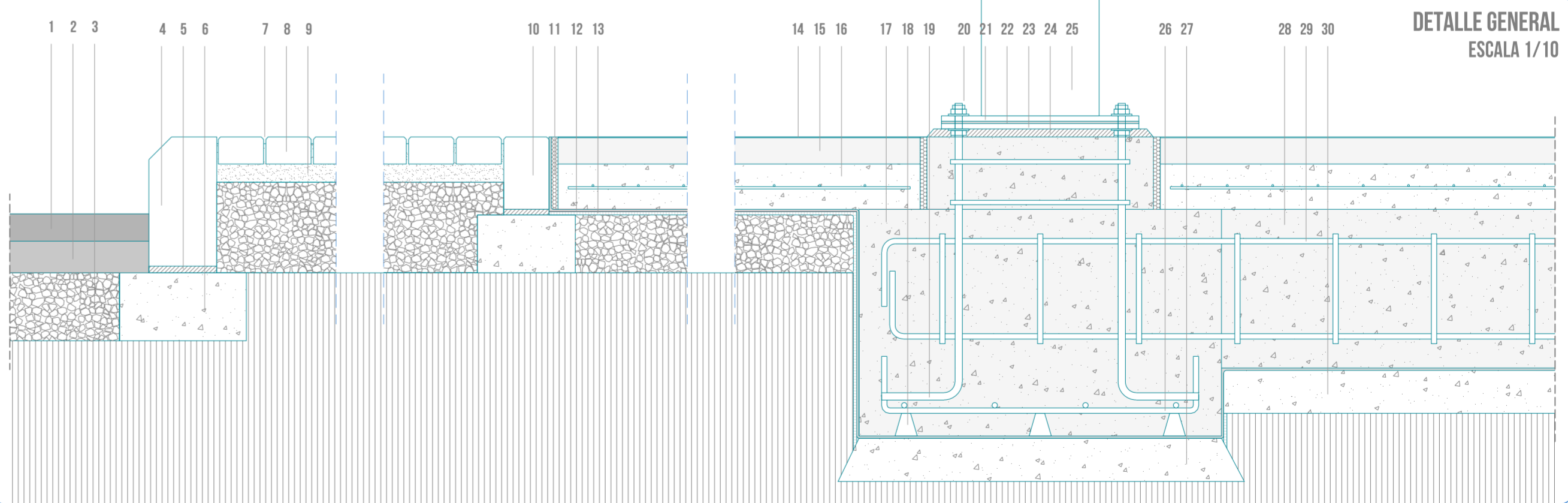
Este tipo de pavimento es ideal para crear zonas antideslizantes. Entre sus principales características están su gran durabilidad, la reducción de ruido y que son antiestáticos.



PAVIMENTO DE LINÓLEO PAVIMENTO "TIPO PIRELLI"



DETALLE CARPINTERÍA DE PVC - VENTANA OSCILOBATIENTE
ESCALA 1/5



DETALLE GENERAL
ESCALA 1/10